

MTI Tecnoimpianti S.r.l.

Impianti industriali e tecnologie di processo

Rappresentanze tecniche per l'industria siderurgica, del cemento, navale e meccanica

Chi siamo

RADICI & MISSIONE

- MTI Tecnoimpianti S.r.l. nasce dalla **Napoleone Moltrasio Sas, fondata nel 1887**
- Opera come **agente italiano di aziende estere leader** nella produzione di forniture tecnologicamente avanzate
- Settori: **industria siderurgica, calce e cemento, energia**, cantieristica navale e meccanica

KNOW-HOW & VALORE

- Offre ai clienti italiani una vasta gamma di impianti e componenti con le migliori tecnologie e know-how
- Una lunga esperienza che ha creato un ampio network di contatti e una profonda conoscenza del mercato italiano
- Un team di persone motivate e qualificate, con molti anni di lavoro a contatto con i clienti

Cosa possiamo fornire

Cilindri di laminazione fusi e forgiati per laminatoi a caldo e a freddo, tandem mill e linee di processo

Riduttori e ingranaggi di grandi dimensioni per laminatoi, cementifici, navale ed eolico

Cilindri idraulici standard, speciali e di grandi dimensioni, sistemi idraulici completi

Refrattari per acciaieria per convertitore, forno elettrico, siviera e paniera: mattoni, monolitici, materiali funzionali e magnesite, con servizio chiavi in mano

Impianti di zincatura nastri in continuo: gestione completa dello zinco fuso, svuotamento e rifusione vasche, spompaggi in lingottiere o forni di mantenimento per ripartenze più veloci

Demolizioni industriali, decommissioning e bonifiche (amianto e terreni)

Rilievi laser scanner 2D e 3D di ambienti, impianti, stabilimenti, aree con rielaborazione e resa al cliente della serie di dati nella modalità prescelta

Le aziende che rappresentiamo

	Azienda	Paese	Cosa forniscono
NKMZ Central Europe	**NKMZ Central Europe**	Rep. Ceca	Cilindri di laminazione fusi e forgiati, cilindri e anelli in carburo, attrezzature minerarie
SiNERGY Gearing Technology Co.,LTD	**Sinergy Gearing Technology**	Cina	Riduttori industriali, ingranaggi grandi e conici a spirale, giunti
HAINZL	**HAINZL Industriesysteme**	Austria	Cilindri idraulici (fino a Ø 1.200 mm), sistemi idraulici, revamping
GAR	**Gongyi Anzheng Refractories (GAR)**	Cina	Refrattari per acciaieria: convertitore, forno elettrico, siviera, paniera, magnesite
GIMECO	**GIMECO Impianti**	Italia	Impianti completi di zincatura a caldo, forni, vasche, servizi
MONACI DEMOLIZIONI SPECIALI	**Monaci Demolizioni Speciali (collaborazione)**	Italia	Demolizioni industriali, decommissioning, bonifiche amianto e terreni
PiScan Engineering	**PiScan**	Italia	Rilievi topografici e laser scanner 2D/3D, scan-to-BIM di impianti

NKMZ CENTRAL EUROPE

Rep. Ceca – Cilindri di laminazione fusi e forgiati, cilindri e anelli in carburo, attrezzature minerarie

NKMZ Central Europe s.r.o.

Origini e sede

Fondata a **Praga (Repubblica Ceca) nel 2015** come rappresentante ufficiale di **NKMZ (Ucraina)**

Esperienza produttiva

Dal 2022 produce **cilindri di laminazione fusi e forgiati a marchio NKMZ**, sulla base di **80 anni di esperienza** produttiva NKMZ

Clienti europei

Fornitore affidabile delle principali acciaierie europee: **ArcelorMittal, Liberty Steel, Salzgitter, VAI, NLMK Europe, Aleris**

MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

NKMZ-CE – Cilindri in acciaio fuso

PER LAMINATOI A CALDO, A FREDDO, TANDEM MILL E TRENI DI FINITURA

- **Cilindri in Adamite**
- **Cilindri in acciaio rapido (HSS – High Speed Steel)**
- **Cilindri in acciaio legato (Alloy Steel)**
- **Cilindri in acciaio grafitico (Graphitic Cast Steel)**
- **Cilindri forgiati** per lavoro e appoggio
- **Cilindri e anelli in carburo** (Carbide rolls & rings)





MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

NKMZ-CE – Cilindri in ghisa e altre forniture

- **Ghisa sferoidale perlitica** (SG pearlitic)
- **Ghisa nodulare ad alta resistenza** (High strength nodular iron)
- **Ghisa sferoidale aciculare** (SG acicular)
- **Ghisa ad alto cromo** (High-Cr iron)
- **Ghisa a conchiglia indefinita** (Indefinite chill – ICDP)
- **Attrezzature per l'industria mineraria**: frantoi e mulini





MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

NKMZ-CE – Produzione e controllo qualità

- Produzione presso **stabilimenti partner in Cina, Repubblica Ceca e Romania** e presso aziende contrattualizzate con produzione prenotata
- Ogni fase è seguita direttamente da **personale senior NKMZ-CE**, con un reparto dedicato in Cina per il rispetto delle norme tecnologiche
- **Collaudo finale obbligatorio** affidato a **enti di ispezione indipendenti** di fama mondiale; i risultati sono consegnati direttamente al cliente
- Know-how completo: progettazione, produzione, controllo qualità e assistenza post-vendita



MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

Ottant’anni di esperienza nei cilindri di laminazione

NKMZ Central Europe s.r.o. nasce a **Praga nel 2015** come rappresentante ufficiale in Europa di **NKMZ**, uno dei grandi costruttori storici di macchine per la siderurgia e l’industria mineraria. Dal **2022** produce e fornisce con il proprio marchio cilindri di laminazione fusi e forgiati, portando sul mercato europeo un know-how maturato in oltre 80 anni di produzione.

2015
Fondazione a Praga (Rep. Ceca)

80 anni
Di esperienza produttiva NKMZ

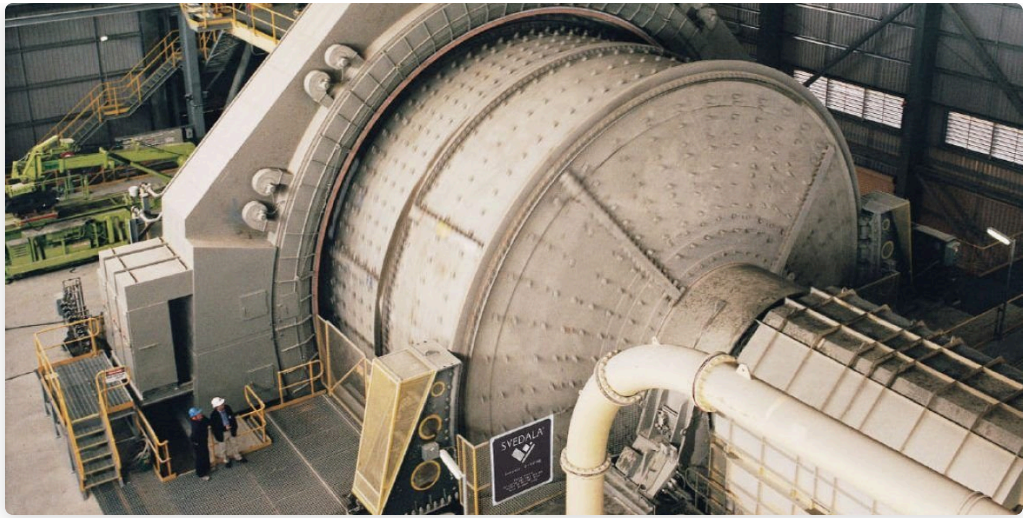
3 paesi
Stabilimenti partner: Cina, Rep. Ceca, Romania

100%
Collaudo finale con ente terzo indipendente

Un modello produttivo flessibile

La produzione avviene presso stabilimenti partner selezionati e presso aziende contrattualizzate con **capacità produttiva prenotata**, così da garantire tempi di consegna certi anche per forniture ripetitive. Ogni fase – dalla colata al trattamento termico, fino alla lavorazione meccanica – è seguita direttamente da **personale senior NKMZ-CE**, con un reparto dedicato in Cina per il rispetto delle norme tecnologiche.

Il team di progettazione e ingegneria definisce materiale, durezza e struttura del cilindro in funzione della gabbia e del prodotto laminato, per garantire le prestazioni in esercizio richieste dal cliente.



Attrezzature per l’industria mineraria: mulini e frantoi

CLIENTI EUROPEI

Fornitore delle principali acciaierie europee: **ArcelorMittal, Liberty Steel, Salzgitter, VAI, NLMK Europe, Aleris**.

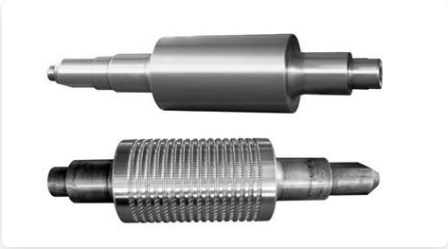
COSA OFFRE AL CLIENTE ITALIANO

Un unico interlocutore per cilindri fusi, forgiati e in carburo, con supporto tecnico in fase d’offerta, controllo qualità documentato e assistenza post-vendita tramite MTI Tecnoimpianti.

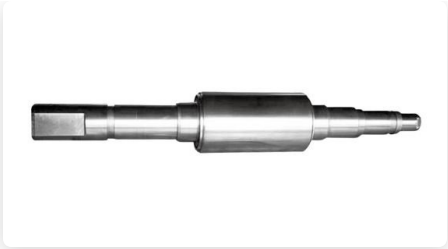
Gamma cilindri e controllo qualità



Cilindro in acciaio fuso



Cilindri forgiati lisci e scanalati



Cilindro in ghisa sferoidale

Famiglia	Materiali / esecuzioni	Impieghi
Cilindri in acciaio fuso	Adamite, acciaio rapido HSS, acciaio legato (Alloy Steel), acciaio grafitico (Graphitic Cast Steel)	Laminatoi a caldo e a freddo, treni di finitura
Cilindri in ghisa	Ghisa sferoidale perlitica e aciculare, ghisa nodulare ad alta resistenza, ghisa ad alto cromo, ghisa a conchiglia indefinita (ICDP)	Treni per nastri, vergella, barre e profilati
Cilindri forgiati	Cilindri di lavoro e di appoggio	Tandem mill, laminatoi a freddo e linee di processo
Carburo	Cilindri e anelli in carburo (carbide rolls & rings)	Treni vergella e barre ad alta velocità
Industria mineraria	Frantoi e mulini	Miniere, cave, cementifici

Qualità verificata

- Controllo di ogni fase da parte di tecnici senior NKMZ-CE presso gli stabilimenti
- **Collaudo finale obbligatorio** affidato a enti di ispezione indipendenti di fama internazionale
- Risultati dei controlli consegnati **direttamente al cliente**
- Know-how completo: progettazione, produzione, controllo e assistenza post-vendita



Controllo dimensionale di un anello lavorato

SINERGY GEARING TECHNOLOGY

Cina – Riduttori industriali, ingranaggi grandi e conici a spirale, giunti

新能极

Sinergy Gearing Technology Co., Ltd.

- Costruttore di riduttori industriali e ingranaggi di alta precisione con sede a Nanjing (Jiangsu, Cina)
  - Clienti in prevalenza europei, con elevati standard qualitativi
- Riduttori ad alta precisione impiegati anche nelle grandi turbine eoliche in Cina e nel mondo



MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

Sinergy – Riduttori e ingranaggi

- Riduttori a vite senza fine, ad assi paralleli e ad assi ortogonali
- Ingranaggi elicoidali e conici a spirale
- Uscite orizzontali e verticali, da 1 a 4 stadi di riduzione
- Ingranaggi di grandi dimensioni e componenti per riduttori
- Giunti di trasmissione
- Esecuzioni su disegno del cliente e ricambi per riduttori esistenti



Capacità produttive

Ø 4.000 mm
Ingranaggi fino a Ø 4.000 mm, modulo max 40

Ø 1.250 mm
Pignoni fino a Ø 1.250 mm, lunghezza fino a 6.000 mm

Ø 4.200 mm
Corone dentate interne fino a Ø 4.200 mm

20.000 kW
Riduttori fino a 20.000 kW (settore siderurgico)

Ø 2.500 mm
Ingranaggi conici a spirale (Klingelnberg) fino a Ø 2.500 mm

23.000 m²
2 stabilimenti: Nanjing 8.000 m² e Huai'An 15.000 m²

MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

Sinergy – Settori di applicazione e qualità

Settori di applicazione

- Siderurgia e metallurgia: riduttori per laminatoi, gabbie, aspi e linee di processo
- Cemento: riduttori per mulini e forni
- Navale
- Ferroviario
- Eolico
- Gomma e plastica e altre applicazioni industriali

Qualità e controllo

- Controllo dimensionale e della dentatura su macchina di misura a portale WENZEL LHF 3020
- Misura in un'unica macchina di geometria e parametri della dentatura
- Processi orientati ai requisiti dei clienti europei
- Ricerca e sviluppo continui

Ogni fase critica sotto lo stesso tetto

Sinergy Gearing Technology Co., Ltd. progetta e costruisce riduttori industriali e ingranaggi di alta precisione a **Nanjing** (Jiangsu, Cina) per siderurgia, cemento, eolico, miniere e navale. Dentatura, cementazione, tornitura di finitura e rettifica sono eseguite internamente, con controllo completo di qualità e tempi di consegna: dal forgiato grezzo al riduttore collaudato.

23.000 m²
2 stabilimenti: Nanjing 8.000 m² e Huai'an 15.000 m²

20.000 kW
Potenza max riduttori (siderurgia)

Ø 4.200 mm
Corone dentate interne (eolico)

70.000 rpm
Velocità max (compressori centrifughi)



Sede e stabilimento 1 – Nanjing



Stabilimento 2 – Huai'an (MountainView Machinery, società del gruppo)

Quattro linee di business

- Progettazione e costruzione di ingranaggi
- Progettazione e costruzione di riduttori
- Altri componenti meccanici di precisione
- Servizio tecnico e consulenza

Processo interno in 10 fasi

Controllo ultrasuoni · sgrossatura · dentatura con creatore · cementazione · tornitura di finitura · rettifica verticale · rettifica denti · misura ingranaggio · controllo per attacco acido · magnetoscopia fluorescente. **Nessuna fase è esternalizzata.**

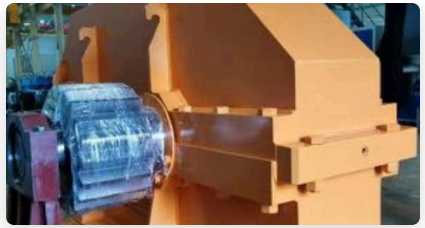
Certificazioni

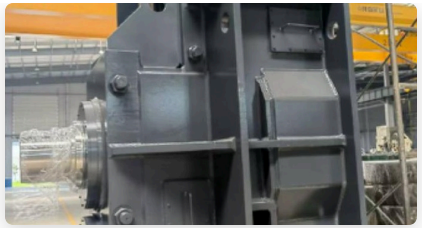
- **ISO 9001:2015** rilasciata da China Classification Society (CCS) per progettazione e costruzione di riduttori industriali
- Riconoscimento **Bureau Veritas** (BV Mode II) per ingranaggi e riduttori marine & offshore
- Membro della China Gear Manufacturers Association

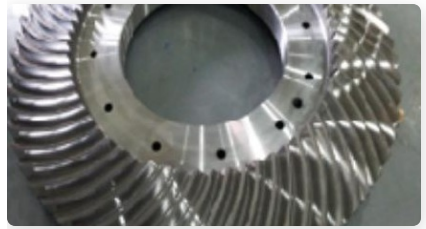

Corona di grande diametro dopo la dentatura

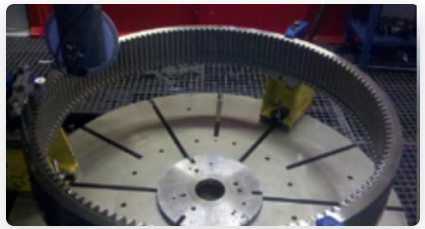
Riduttori su misura e ingranaggi fino a 4 metri


Riduttore per laminatoio


Riduttore ad assi paralleli


Riduttore verticale


Ingranaggio conico a spirale


Corona dentata interna


Albero pignone elicoidale

Parametro	Capacità massima	Applicazione tipica
Ingranaggi	Ø 4.000 mm · modulo 40	Industria pesante
Pignoni / alberi	Ø 1.250 mm · lunghezza 6.000 mm	Industria pesante
Corone dentate interne	Ø 4.200 mm	Riduttori eolici
Conici a spirale (Klingelnberg)	Ø 2.500 mm	Energia, cemento, acciaio, navale
Potenza riduttore	20.000 kW	Siderurgia

Parco macchine

- Rettifica denti Gleason-Pfauter P4000G: Ø 4.200 mm, modulo 35, fascia 1.000 mm, 70 t
- Rettificatrici Höfler Rapid e Niles, esterne e interne
- Dentatrici Gleason-Pfauter P2800, Höfler HF 2000, Liebherr
- Torni verticali fino a Ø 3.600 mm, centri a portale e 5 assi DMU 210 P
- Cementazione e nitrurazione interne, tempra a induzione EFD

Controllo qualità

- Macchine di misura Wenzel LHF 3020 e LH 1016, gear tester Wenzel WGT fino a Ø 1.600 mm
- Ultrasuoni e phased array, magnetoscopia fino a 3.500 mm
- Laboratorio metallurgico interno



Reparto dentatura

HAINZL INDUSTRIESYSTEME

Austria – Cilindri idraulici fino a Ø 1.200 mm, sistemi idraulici, revamping

HAINZL

HAINZL Industriesysteme GmbH

- Fondata nel 1965 a Linz (Austria), gruppo a conduzione familiare
- Technology partner e system integrator: sistemi idraulici, azionamenti, automazione e software
- Gruppo con sedi in Austria, Germania, Slovenia, Serbia e Repubblica Ceca
- Clienti nei settori: metallurgia e siderurgia, costruzione macchine e impianti, energia, costruzioni

MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

HAINZL – Cilindri idraulici

Grandi cilindri per impieghi gravosi

Industria pesante, siderurgia e centrali:

- Diametro pistone fino a 1.200 mm
- Corsa fino a 12.000 mm
- Pressione nominale fino a 700 bar
- Peso fino a 25 t
- Opzioni: trasduttori di posizione, raffreddamento ad acqua, giunti rotanti, bloccaggi meccanici
- Servocilindri: alta precisione e dinamica, cuscinetti idrostatici, forza nominale fino a 1.000 kN



Gamma cilindri

- Cilindri speciali su specifica: multipli, raffreddati ad acqua, ATEX, on/off-shore, pezzo singolo o serie
- Cilindri normalizzati ISO 6022: Ø 40–320 mm, corsa fino a 6 m, 250 bar
- Cilindri normalizzati ISO 6020-2: Ø 25–200 mm, corsa fino a 4 m, 160 bar
- Cilindri telescopici: fino a 4 stadi, Ø fino a 500 mm, corsa fino a 10 m, 500 bar
- Cilindri per opere idrauliche secondo DIN 19704



MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

HAINZL – Sistemi idraulici, service e referenze

- Centrali e sistemi idraulici completi, giunti rotanti, idraulica ad acqua
- Revamping, riparazione e manutenzione di cilindri e impianti esistenti
- Referenza: cilindro da 16 t per torre girevole siviere fornito a Primetals Technologies
- Del gruppo fa parte AQUASYS: impianti antincendio ad acqua nebulizzata ad alta pressione



MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

Partner tecnologico per l'idraulica pesante dal 1965

HAINZL Industriesysteme GmbH viene fondata a **Linz (Austria) nel 1965** dagli ingegneri Erich Hainzl e Leopold Bauer. Dal 1985 è interamente della famiglia Hainzl, oggi alla terza generazione. È un **technology partner e system integrator** per sistemi idraulici, azionamenti, automazione e software, con produzione e collaudo nella sede di Linz.

1965
Fondazione a Linz

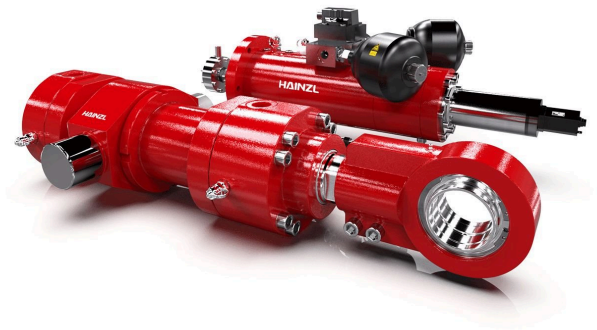
3ª
Generazione familiare alla guida

5 paesi
Austria, Germania, Slovenia, Serbia, Rep. Ceca

2015
"Azienda linzese dell'anno" (WKO)

Le aree di attività

- **Systemtechnik**: idraulica di potenza, cilindri idraulici di lunga durata, banchi prova, idraulica ad acqua, service internazionale
- **Motion & Drives**: azionamenti idraulici, meccanici ed elettrici, lubrificazione e filtrazione
- **Embedded Systems**: elettronica e software di controllo, teleassistenza



Grande cilindro idraulico HAINZL con trasduttore di posizione

IL GRUPPO

- **AQUASYS** – antincendio ad acqua nebulizzata ad alta pressione
- **KAPPA** – depurazione aria industriale e recupero energia
- **FRANKONIA** (Germania) – componenti e sistemi idraulici
- **TOK** (Slovenia), **HAINZL Motion & Drives** (Serbia), **Technotrade** (Rep. Ceca)

Cilindri per impieghi gravosi e sistemi completi



Cilindri speciali e normalizzati



Centrale e sistema idraulico completo

Tipo di cilindro	Prestazioni
Grandi cilindri per impieghi gravosi	Pistone fino a Ø 1.200 mm · corsa fino a 12.000 mm · fino a 700 bar · peso fino a 25 t
Servocilindri	Alta precisione e dinamica, cuscinetti idrostatici, forza nominale fino a 1.000 kN
Cilindri speciali su specifica	Multipli, raffreddati ad acqua, ATEX, on/offshore – pezzo singolo o serie
Normalizzati ISO 6022	Ø 40–320 mm · corsa fino a 6 m · 250 bar
Normalizzati ISO 6020-2	Ø 25–200 mm · corsa fino a 4 m · 160 bar
Telescopici	Fino a 4 stadi · Ø fino a 500 mm · corsa fino a 10 m · 500 bar
Opere idrauliche	Secondo DIN 19704 (paratoie, chiuse, dighe)

Opzioni

- Trasduttori di posizione integrati
- Raffreddamento ad acqua per zone calde
- Giunti rotanti e bloccaggi meccanici

Service e revamping

- **Life Cycle Service**: revisione, riparazione e manutenzione di cilindri e impianti esistenti, anche di altri costruttori
- Centrali idrauliche complete, giunti rotanti, idraulica ad acqua
- Banchi prova idraulici

REFERENZA

Cilindro da 16 t per torre girevole siviere fornito a **Primetals Technologies**.

GONGYI ANZHENG REFRACTORIES

Cina – Refrattari per acciaieria: convertitore, forno elettrico, siviera, paniera, AOD/VOD/RH e magnesite









Refrattari per l’acciaieria, dal progetto all’installazione

Gongyi Anzheng Refractories Co., Ltd. (**GAR**) è una società per azioni fondata nel **2005**, i cui soci sono tutti **ingegneri dei refrattari** provenienti dall’Istituto di ricerca sulla magnesite del Liaoning. Produce l’intera gamma di refrattari formati e monolitici per acciaieria ed esporta in oltre 10 paesi.

2005
Fondazione, certificazione ISO, sistemi 5S e MES

80.000 t
Mattoni MgO-C e AMC prodotti ogni anno

10+ paesi
Russia, Corea, India, Europa, Sud-est asiatico

30–380 t
Convertitori e siviere in appalto completo

Produzione e controllo qualità

Il parco presse va da **630 a 2.500 t**; dosaggio e formatura dei mattoni pressati sono **interamente automatizzati**. Un forno a navetta da 1.650 °C e linee di frantumazione, macinazione e miscelazione completano lo stabilimento.

Ogni lotto di materia prima e di prodotto finito è controllato in laboratorio: fluorescenza X, granulometria laser, prove di compressione e ricottura a 1.600 °C, con il supporto di università e istituti di ricerca.



Pressa idraulica da 2.500 t per mattoni da siviera

CAPACITÀ PRODUTTIVA ANNUA

- **80.000 t** mattoni MgO-C e AMC
- **30.000 t** monolitici
- **12.000 t** prefabbricati
- **5.000 t** piastre e scaricatori
- **20.000 pz** setti porosi

COSA OFFRE AL CLIENTE ITALIANO

Un unico fornitore per tutti i refrattari dell’acciaieria, con **servizio chiavi in mano**: progettazione, fornitura e installazione in sito, con l’assistenza di MTI Tecnoimpianti.

Gamma completa per acciaieria

Impianto	Prodotti	Impieghi
Convertitore (BOF)	Mattoni magnesia-carbonio fino a 1.290 mm e 18% C, foro di colata, masse da spruzzo e da pigiata	Convertitori da 30 a 380 t
Forno elettrico (EAF)	Mattoni MgO-C, masse per suola DHL, riparazione EBT, volte prefabbricate	Forni da 30 a 180 t
Siviera	Mattoni MgO-C, AMC, MAC, a basso carbonio; prefabbricati e calcestruzzi	Siviere standard e di affinazione, 30–380 t
Funzionali per siviera	Setti porosi, blocchi sede, piastre e scaricatori per cassetto, malte	Insufflaggio argon e colata
Paniera	Dighe, paratie, stabilizzatori di flusso, masse vibrate e di rivestimento	Colata continua
Affinazione e induzione	Mattoni magnesia-calcio, magnesia-cromo, magnesia-spinello; masse per forni a induzione	AOD, VOD, RH, forni a crogiolo
Magnesite	Elettrofusa (FM) e a cristalli grossi (LC), 96–98% MgO	Materia prima per refrattari



Mattoni magnesia-carbonio



Piastre per cassetto



Stabilizzatore per paniera



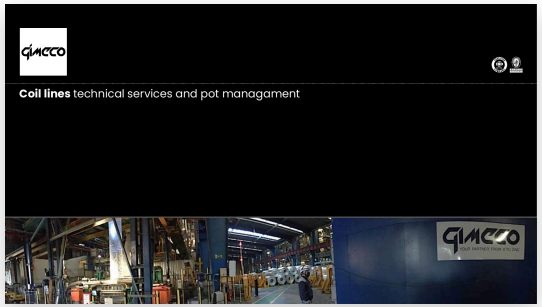
Laboratorio chimico

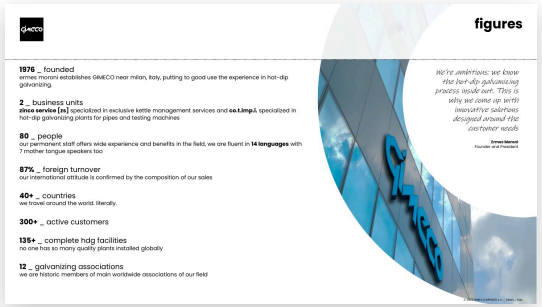
Servizio chiavi in mano

- **Progettazione** del rivestimento refrattario per convertitore, forno elettrico, siviera e paniera
- **Fornitura unica** di mattoni, monolitici e materiali funzionali
- **Installazione in sito** e assistenza tecnica
- Schede tecniche complete su richiesta tramite MTI

GIMECO IMPIANTI

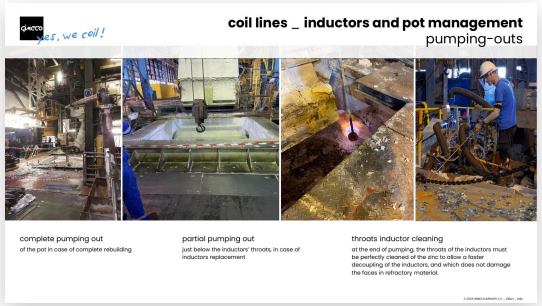
Italia – Servizi per linee di zincatura nastri in continuo: gestione vasca e zinco fuso, induttori, refrattari

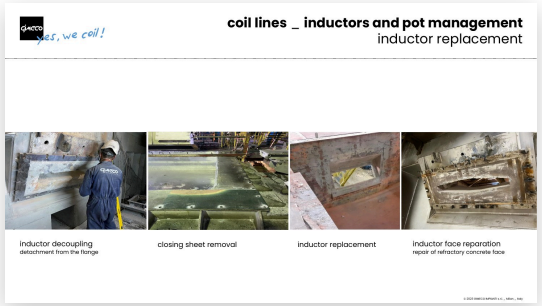


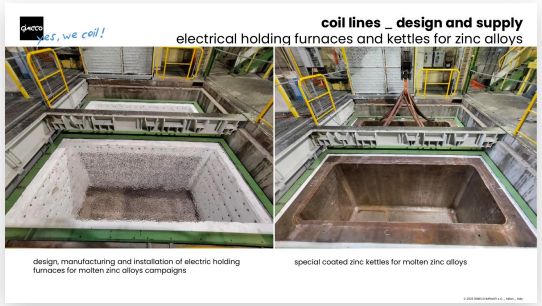


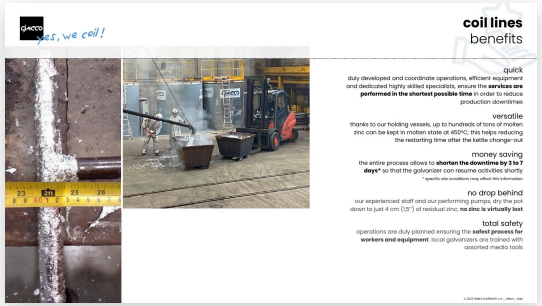












Zincatura a caldo “from A to Zinc” dal 1976

GIMECO Impianti nasce nel **1976** vicino a Milano, fondata da **Ermes Moroni**, e progetta impianti e tecnologie per la zincatura a caldo. Con la business unit **Zinco Service** offre servizi specializzati di gestione delle vasche di zinco anche per le **linee di zincatura nastri in continuo** (coil lines).

1976
Fondazione a Milano, certificazione ISO 9001:2015

80 persone
Staff permanente, 14 lingue parlate

40+ paesi
87% del fatturato all’estero

135+
Impianti di zincatura completi installati

Un partner a 360° per la vasca

Per le linee coil GIMECO gestisce l’intero ciclo di manutenzione della vasca: **pianificazione**, svuotamento dello zinco fuso, rifacimento dei **refrattari**, sostituzione degli **induttori**, riscaldo e riavvio.

Pompe, tubazioni riscaldate, lingottiere e contenitori di mantenimento sono **progettati e costruiti in casa**, e vengono gestiti da tecnici specializzati.



Tecnico GIMECO durante un intervento sulla vasca

PRESENZA INTERNAZIONALE

- **Milano** sede centrale
- **USA** GIMECO USA, Spartanburg
- **India** Zinco Service, Thane
- **Canada** Zinco Technologies
- **Svezia** Recyclean Systems

COSA OFFRE AL CLIENTE ITALIANO

Un unico interlocutore per le fermate della vasca: **meno giorni di fermo**, zinco recuperato quasi integralmente e operazioni pianificate in sicurezza, con il coordinamento di MTI Tecnoimpianti.

Gestione vasca, zinco fuso e induttori

Servizio	Cosa comprende
Pianificazione	Programma e coordinamento delle operazioni, gestite in sicurezza; preparazione dell'area e rimozione delle lamiere di chiusura
Svuotamento zinco	Spompaggio totale o parziale della lega con pompe, tubi riscaldati, lingottiere e contenitori di mantenimento GIMECO; pulizia delle gole degli induttori
Refrattari	Demolizione del vecchio refrattario e rifacimento parziale o completo della vasca
Induttori	Disaccoppiamento, sostituzione, riparazione della faccia in calcestruzzo refrattario, preparazione e accoppiamento del nuovo induttore
Riavvio	Riscaldo con coperchio a bruciatori, innesco degli induttori, riempimento con lingotti o zinco mantenuto liquido
Progettazione e fornitura	Forni elettrici di mantenimento, vasche rivestite per leghe di zinco, jumbo feeder su misura
Formazione	Addestramento in sito all'uso delle pompe e assistenza durante i primi spompaggi



Spompaggio dello zinco fuso



Sostituzione induttore



Contenitori a 450 °C

Vantaggi

- **Fermo ridotto di 3–7 giorni** rispetto a una gestione tradizionale (in funzione del sito)
- Pompe fino a **4,5 t/min**; vasca svuotata fino a **4 cm** di zinco residuo
- Contenitori fino a **90 t** che mantengono lo zinco liquido a 450 °C per un riavvio rapido
- Operazioni pianificate in **totale sicurezza** e personale locale formato

MONACI
DEMOLIZIONI SPECIALI

MONACI DEMOLIZIONI SPECIALI

Italia – Demolizioni industriali, decommissioning, bonifiche amianto e terreni

MONACI – Demolizioni Speciali

Monaci Demolizioni Speciali s.r.l. – Collaborazione

Specialisti in demolizioni speciali su tutto il territorio nazionale – sede a Bergamo
Premio IDRA 2026 – Impresa di demolizioni dell'anno

20	30	110	180
regioni servite	professionisti	progetti realizzati	clienti

Servizi

- Demolizioni e demolizioni selettive
- Decommissioning di impianti industriali
- Decostruzione e strip out
- Strutture: impianti ed edifici industriali, silos e torri, ciminiere, ponti e viadotti, prefabbricati
- Materiali: cemento armato, ferro, calcestruzzo, amianto
- Bonifiche amianto e bonifiche terreni
- Consulenza, due diligence ambientale, analisi di laboratorio, recupero materiali

Monaci – Cantieri



Demolizioni e decommissioning nel settore siderurgico



Demolizione di impianti ed edifici industriali

Impresa di demolizioni dell'anno 2026

Monaci Demolizioni Speciali s.r.l., con sedi in provincia di Bergamo, interviene su tutto il territorio nazionale in **demolizioni speciali, decommissioning di impianti e bonifiche**. Opera sia in contesti urbani, anche nei centri storici, sia in aree industriali attive o dismesse, con progetti su misura e formule chiavi in mano.

20	30	110	180
Regioni servite	Professionisti	Progetti realizzati	Clienti

Certificazioni

- ISO 9001 – qualità
- ISO 45001 – salute e sicurezza
- ISO 14001 – ambiente
- Certificazione ESG
- Attestazione SOA – Classe IV
- UNI/PdR 125:2022 – parità di genere

Riconoscimenti

- Premio IDRA 2026 – Impresa di demolizioni dell'anno
- Eccellenze dell'Anno 2024
- NSA Integrity Award 2024
- Eccellenze al Lavoro 2025



Demolizione di impianti ed edifici industriali con escavatore a lungo braccio

SEDI

Scanzorosciate (legale), Brembate di Sopra (tecnica), Osio Sopra (operativa) – BG

Dalla demolizione selettiva alla bonifica

Servizi

- Demolizioni speciali e selettive, decostruzione e strip out
- Decommissioning di impianti industriali
- Strutture: impianti ed edifici industriali, silos e torri, ciminiere, ponti e viadotti, prefabbricati
- Materiali: cemento armato, ferro, calcestruzzo, amianto
- Bonifiche di amianto/eternit e di terreni urbani, agricoli o contaminati
- Consulenza, due diligence ambientale e analisi di laboratorio con laboratori certificati
- Recupero dei materiali e gestione dei rifiuti da demolizione
- Barriere fonoassorbenti e antipolvere per contenere rumore, polveri e vibrazioni



Demolizioni e decommissioning nei grandi impianti

COME LAVORA

Project manager dedicato per ogni intervento, ingegneria integrata, preventivi rapidi e pacchetti chiavi in mano.

Settori di intervento

Siderurgico · Metallurgico · Nucleare · Oil & Gas · Chimico e petrolchimico · Farmaceutico · Tessile

SIDERURGIA E METALLURGIA

Interventi in stabilimenti in esercizio con particolare attenzione a zone calde, materiali infiammabili e prevenzione di esplosioni e contaminazioni.

IMPIANTI ATTIVI

Demolizioni e bonifiche anche con reparti e linee produttive in funzione, nel settore chimico, petrolchimico e farmaceutico.

PISCAN ENGINEERING

Italia – Rilievi topografici e laser scanner 2D/3D, scan-to-BIM di impianti

PiScan

- Rilievi topografici, laser scanner e tradizionali con le migliori tecnologie sul mercato
  - Restituzione della realtà misurabile e replicabile in 2D e 3D
    - Interventi in Italia e all'estero

Servizi

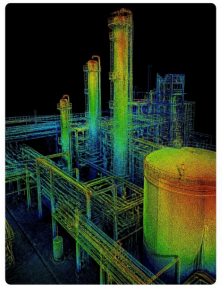
- Architettonico: rilievi di edifici, as-built, scan-to-BIM
- Industriale – Impiantistico: stabilimenti, aree produttive, impianti, macchinari, piping
  - Ambientale
  - Costruttivi 3D/BIM in corso d'opera
  - Custom 3D
  - Tracciamenti
  - Sottosuolo
  - Batimetrico

MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

PiScan – Rilievo industriale e referenze

Rilievo industriale e impiantistico

- Misure per la rappresentazione grafica di fabbricati industriali, aree produttive e impianti
- Creazione di un database strutturato delle informazioni rilevate
- Ricostruzione 2D o 3D sia della parte immobiliare sia di quella impiantistica
- Base affidabile per layout, revamping, ottimizzazione degli spazi e nuove installazioni
- Ideale a supporto di progetti in acciaierie, cementifici e stabilimenti meccanici



Alcune referenze

- Crespi d'Adda, patrimonio UNESCO – Capriate San Gervasio (BG)
- Stadio Atleti Azzurri d'Italia – Bergamo
- Impianti di depurazione a Lecco, Valmadrera e Brescia
- Macchinario per stampaggio – Dortmund (Germania)
- Impianti a Elbasan (Albania)
- Tracciamento nuovo parco fotovoltaico – Aeroporto di Milano Linate

MTI Tecnoimpianti s.r.l. – Bergamo – www.mtitecno.com

La realtà misurabile, in 2D e 3D

PiScan è un gruppo di professionisti del rilievo topografico che unisce **laser scanner e tecniche tradizionali** con le migliori tecnologie presenti sul mercato. Restituisce la realtà in modo misurabile e replicabile, in 2D e in 3D, e opera in Italia e all'estero, dall'Albania agli Stati Uniti.

Otto aree di servizio

ARCHITETTONICO
Rilievi di edifici, as-built, scan-to-BIM

INDUSTRIALE
Stabilimenti, impianti, macchinari, piping

AMBIENTALE
Territorio, alvei e aree a rischio

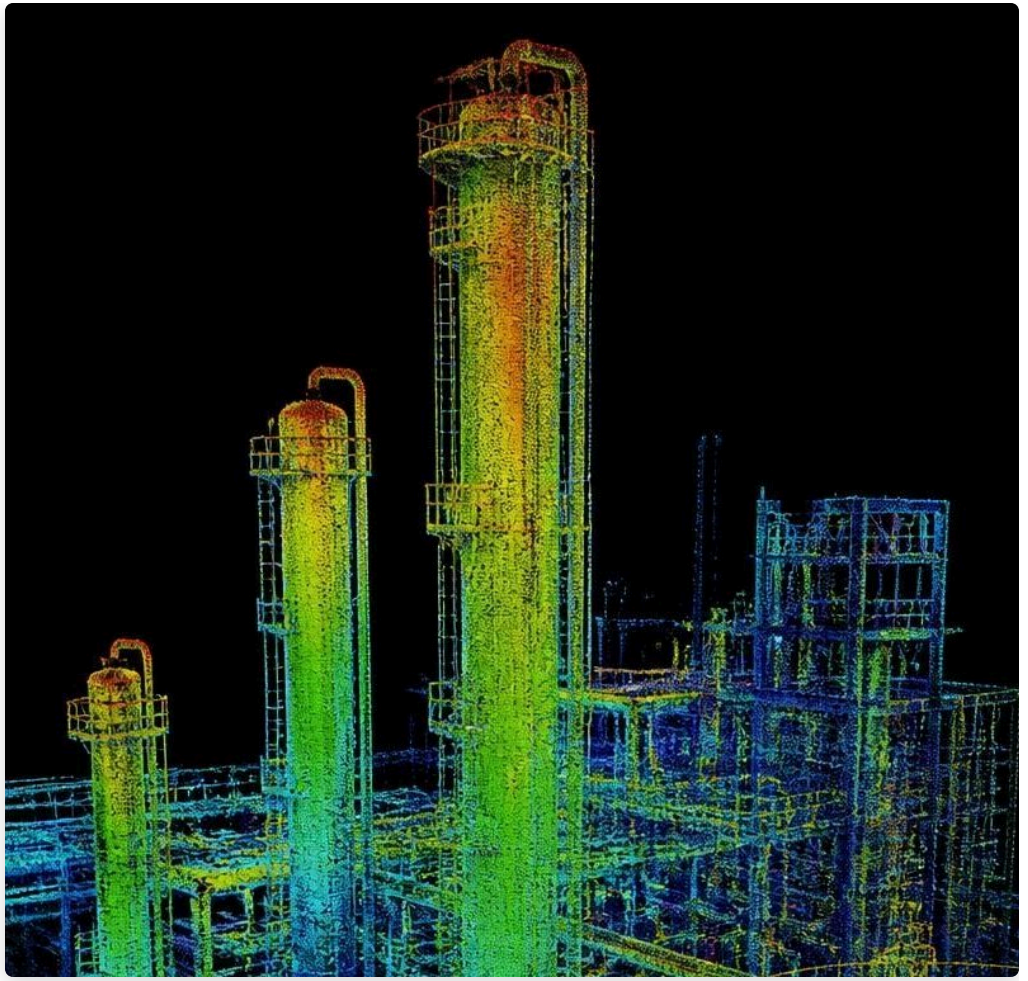
COSTRUTTIVI
Modelli 3D/BIM in corso d'opera

CUSTOM 3D
Modelli su specifica del cliente

TRACCIAMENTI
Picchettamenti e tracciamenti di cantiere

SOTTOSUOLO
Cavità, gallerie e aree ipogee

BATIMETRICO
Rilievi di fondali e corsi d'acqua



Nuvola di punti laser scanner di un impianto industriale

Una base affidabile per revamping e nuovi impianti

In acciaierie, cementifici e stabilimenti meccanici il rilievo laser scanner permette di **progettare su misure reali**, ridurre i sopralluoghi e prevenire interferenze in fase di montaggio.

Cosa riceve il cliente

- Misure per la rappresentazione grafica di fabbricati industriali, aree produttive e impianti
- Database strutturato delle informazioni rilevate
- Ricostruzione 2D o 3D della parte edilizia e di quella impiantistica
- Modelli scan-to-BIM e as-built
- Base per layout, revamping, ottimizzazione degli spazi e nuove installazioni



Dettaglio di tubazioni e serbatoi dalla nuvola di punti

Alcune referenze

Progetto	Luogo
Cementeria	Colleferro (RM)
Sito produttivo industriale	Mantova
Impianti industriali	Elbasan (Albania)
Macchinario per stampaggio	Dortmund (Germania)
Impianti di depurazione	Lecco, Valmadrera, Brescia
Tracciamento nuovo parco fotovoltaico	Aeroporto di Milano Linate
Stadio Atleti Azzurri d'Italia	Bergamo
Crespi d'Adda, patrimonio UNESCO	Capriate San Gervasio (BG)
Ala Moana Center	Honolulu (USA)



Contatti

MTI Tecnoimpianti S.r.l.

Via Borgo Palazzo, 31 – 24125 Bergamo

Managing Director

Dr. Franco Dal Ferro

Mobile +39 335 5454410

dalferro@mtitecno.com